

## ACS LAMINATE ADHESIVE<sup>®</sup>

Karbon Lifli Polimer Şerit Plakalarının yapıştırılmasında kullanılan Epoksi Reçine Esaslı yapıştırıcı.



### ■ Tanımı

ACS LAMINATE ADHESIVE<sup>®</sup> Epoxy reçine esaslı, iki bileşenli, solventsiz, **Karbon Lifli Polimer Şerit Plaka** için özel olarak geliştirilmiş, tiksotropik epoksi esaslı yapıştırıcı malzemesidir.

### ■ Kullanım Yerleri

ACS LAMINATE ADHESIVE, Acs Karbon Sistemlerinde yer alan; Karbon Lifli Polimer Şerit Plakaların yüzeye yapıştırılmasında kullanılır.

### ■ Avantajları

- Kimyasallara karşı dayanıklıdır.
- Macun kıvamında mala ile Kolay uygulanır.
- Solvent içermez.
- Mekanik dayanımları yüksektir.
- Tiksotropik olduğu için, baş üstü ve düşey uygulamalarında sarkma yapmaz.
- Yüksek yapışma özelliğine sahiptir.

## TEKNİK ÖZELLİKLER

|                                                                                              |                                         |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| ACS LAMINATE ADHESIVE <sup>®</sup> Bileşen A<br>ACS LAMINATE ADHESIVE <sup>®</sup> Bileşen B | Epoksi Reçine<br>Epoksi Sertleştirici   |
| Renk                                                                                         | Gri                                     |
| Yoğunluk                                                                                     | 1,65 ± 0,05 kg/lit (A+B / 20 °C de)     |
| Karışım Oranı                                                                                | 1:1 (A:B - ağırlıkça)                   |
| Karışım kullanım Süresi (+20°C)                                                              | 30 Dakika                               |
| Yeniden Kaplanabilme Süresi (+20°C)                                                          | 2-7 Gün                                 |
| Tam Kurlenme                                                                                 | 7 gün / 20°C de                         |
| Yapışma Dayanımı (Betona )                                                                   | >3.00 N/mm <sup>2</sup> (beton kopması) |
| Basınç Dayanımı (7-14 gün) (TS EN 196)                                                       | >35 N/mm <sup>2</sup> (beton kopması)   |
| Eğilme Dayanımı (7-14 gün) (TS EN 196)                                                       | >20 N/mm <sup>2</sup> (beton kopması)   |
| Uygulama Ortam Sıcaklığı                                                                     | +8°C -- 35°C de                         |
| Uygulama Yüzey Sıcaklığı                                                                     | +8°C -- 35°C de                         |

**NOT:** Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem ortamı için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

## UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI

ACS LAMINATE ADHESIVE<sup>®</sup> Epoxy reçine esaslı, iki bileşenli, solventsiz, **Karbon Lifli Polimer Şerit Plaka** için özel olarak geliştirilmiş, tiksotropik epoksi esaslı yapıştırıcı malzemesidir. Uygulama yapılacak beton zeminlerin Basınç dayanımı 25 N/mm<sup>2</sup> ve en az Kopma, pull-off test 1,5 N/mm<sup>2</sup> olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeylerin alt yüzey hazırlığı tamamlanmış olup, en az 24 saat önce **ACS EPOXY CARBON PRIMER<sup>®</sup>** ile astarlanmalı ş olması gerekmektedir.

## KARIŞTIRMA

ACS LAMINATE ADHESIVE<sup>®</sup> karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karıştırma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **ACS LAMINATE ADHESIVE<sup>®</sup>** A bileşeni epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300 - 400 devir/dk'lık mekanik karıştırıcı ile 3 - 4 dakika, içerisine hava sürüklemekten iyice karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşenin tamamı A bileşeni içine boşaltılmalı ve B bileşenlerinin içinde

## ACS LAMINATE ADHESIVE®

## Karbon Lifli Polimer Şerit Plakalarının yapıştırılmasında kullanılan Epoksi Reçine Esaslı yapıştırıcı.

malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar (en az 3 dk) karıştırıldıktan sonra kullanılmalıdır.

### KARIŞIM ORANLARI

| ACS LAMINATE ADHESIVE® | Bileşen A     | Bileşen B |
|------------------------|---------------|-----------|
| Karışım Miktarı        | 2,50 kg       | 2,50 kg   |
| Karışım Yoğunluğu      | 1,65 kg/litre |           |

### UYGULAMA YÖNTEMİ

Uygulama öncesinde, projede öngörülen Karbon Lifli Polimer Şerit Plakalar kesilmeli ve yüzeyleri tiner v.b. çözücülerle gres, yağ, kir gibi yabancı maddelerden temizlenmelidir. **ACS EPOX CARBON PRIMER®** astar uygulamasından 12-24 saat sonra **ACS LAMINATE ADHESIVE®** uygulamasına başlanmalıdır. Malzeme önceden hazırlanmış Karbon lifli Polimer Şerit plakalarının pürüzsüz yüzeylerine 1,00-1,50 mm kalınlık elde edilecek şekilde spatula ile sürülmelidir. Aynı zamanda **ACS EPOXY CARBON PRIMER®** sürülmüş yüzeylere de 1,00-1,50 mm kalınlık elde edilecek şekilde **ACS LAMINATE ADHESIVE®** spatula ile sürülmelidir. Daha sonra arkasına yapıştırıcı sürülmüş Karbon Lifli Polimer Şerit Plakalar yerlerine, lifleri doğrultusunda hafifçe gerilerek ve şişme yapmayacak şekilde sabitlenmelidir. Daha sonra Karbon Lifli Polimer Şerit Plakalar üzerine lifleri doğrultusunda rulo ile bastırılarak, beton yüzeyle arasında boşluk kalmaması sağlanmalıdır. Güneş ışığına maruz kalacak alanlarda, malzemenin üzeri uygulama sonrasında en geç 7 gün içinde **ACS MORTAR RM®** serisi tamir harçları ile kapatılmalıdır.

### MALZEME SARFIYATI

Sarfiyat; 2,0-4,0 kg/m² dir.

### DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KONULAR

- Havanın bağıl nemi en çok % 80, Uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı minimum +5°C ile maksimum +35°C arasında olmalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- ACS KARBON SİSTEMLERİ** uzman uygulayıcılar tarafından uygulanmalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 - 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarında uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Malzeme minimum + 10 - 35 derece sıcaklıklarda sevk edilmelidir.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar

yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliklerinin artırılması için, ambalajlar +20 - +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir. Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.

- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır.. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 36-48 saat içerisinde hava sıcaklığı +8°C nin altına inmemeli, ayrıca yeni uygulanan ürün üzerine, direkt su teması, kar gelmemelidir. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır.

### ALETLERİN TEMİZLİĞİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar Selülozik veya Poliüretan tiner ile temizlenebilir. **ACS LAMINATE ADHESIVE®** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

### AMBALAJ

Bileşen A: 2,50 kg'lık Kova

Bileşen B: 2,50 kg'lık Kova

### DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, +10 ile +25 derece sıcaklıktaki, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

### RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

### GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürülenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

#### □ Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılabilir (12/2022)