

ACS EPOXY CARBON PRIMER®

Acs Karbon Sistemleri (Fiber Takviyeli Lifli Polimer) için özel olarak hazırlanmış Epoksi Reçine Esaslı, İki Bileşenli, Astar



■ Tanımı

ACS EPOXY CARBON PRIMER® Epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, solventsiz, ACS CARBON SYSTEM için özel olarak geliştirilmiş astar malzemesidir.

■ Kullanım Yerleri

ACS EPOXY CARBON PRIMER®, ACS CARBON SYSTEM® lerinde kullanılan Karbon Fiber Donatı ve Karbon Şeritlerin, yapıştırılacağı yüzeylerde kondisyon ve aderans artırıcı astar malzemesi olarak kullanılır.

■ Avantajları

- Düşük viskoziteye sahiptir.
- Kolay uygulanır.
- Betonu ıslatma özelliğine sahiptir.
- Solvent içermez.
- Genel amaçlı tüm beton yüzeyler için kullanılabilen Epoksi astardır.
- İç ve dış mekanlarda kullanılabilir.
- Kolay temizlenir
- Çimento esaslı yüzeylere mükemmel penetrasyon ve aderans sağlar

TEKNİK ÖZELLİKLER

ACS EPOXY CARBON PRIMER Bileşen A	Epoksi Reçine
ACS EPOXY CARBON PRIMER Bileşen B	Epoksi Sertleştirici
Renk	Sarımtarak, Şeffaf
Yoğunluk	1,05 ± 0,05 kg/lt (A+B / 20 °C de)
Hacmen Katı	%100 (A+B)
Karışım Oranı	15:6 (A:B - ağırlıkça)
Karışım kullanım Süresi (+20°C)	35 Dakika
Karışım kullanım Süresi (+30°C)	25 Dakika
Katlar Arası Bekleme Minimum	8-12 Saat -20°C de
Katlar Arası Bekleme Maksimum	3 Gün
Tam Kurlenme	7 gün / 20°C de
Shore D Sertliği (ASTM D-412)	80 (7 Gün / 22 °C de)
Yapışma Dayanımı (Betona)	>3.00 N/mm ² (beton kopması)
Uygulama Ortam Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de
Uygulama Yüzey Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de

NOT: Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem ortamı için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI

ACS EPOXY CARBON PRIMER®, ACS CARBON SYSTEM® lerinde kullanılan Karbon Fiber Donatı ve Karbon Şeritlerin, yapıştırılacağı yüzeylerde kondisyon ve aderans artırıcı astar malzemesidir. Uygulama yapılacak beton zeminlerin Basınç dayanımı 25 N/mm² ve en az Kopma ,pull-off test 1,5 N/mm² olmalıdır.

Uygulama yapılacak betonun en az 28 gün olmalı, uygulama yapılacak beton Yüzey nem oranı %4-6 olmalıdır. Tüm gevşek, parçacıklar yağ ve boya kalıntıları, çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Ayrıca uygulama yapılacak yüzeyler uygun alet ve makineler ile pürüzlendirilmeli ve silinmelidir. Silim yapılan yüzeyler sanayi tipi makineler ile tamamen tozdan arındırılmalıdır.

ACS EPOXY CARBON PRIMER®

Acs Karbon Sistemleri (Fiber Takviyeli Lifli Polimer) için özel olarak hazırlanmış Epoksi Reçine Esaslı, İki Bileşenli, Astar

Betondaki problemlili yüzeyler önceden **ACS EPOXY FIX®** ve **ACS EMACO RM 40®** ürünleri tercih edilmeli, 1 mm'yi geçen yüzey bozuklukları uygun tamir ve tesfiye harçları ile tamir edilmelidir.

KARIŞTIRMA

ACS EPOXY CARBON PRIMER® karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karıştırma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **ACS EPOXY CARBON PRIMER®** A bileşeni epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300 - 400 devir/dk'lık mekanik karıştırıcı ile 3 - 4 dakika, içerisine hava sürüklemekten iyice karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşenin tamamı A bileşeni içine boşaltılmalı ve B bileşenlerinin içinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar (en az 3 dk.) karıştırıldıktan sonra kullanılmalıdır.

KARIŞIM ORANLARI

ACS EPOXY CARBON PRIMER	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	15 kg	6,0 kg
Karışım Yoğunluğu	1,05 kg/litre	

UYGULAMA YÖNTEMİ

Astar ve Aderans köprüsü olarak: **ACS EPOXY CARBON PRIMER** alt yüzey hazırlığı yapılmış beton yüzey üzerine İnce fırça, Rulo ile kolayca uygulanabilir.

MALZEME SARFIYATI

(Aşağıdaki değerler fikir verici olup, yüzeyin kalitesi, tesviye farklılıklarına ve gözenek yapısı ile fireye bağlı olarak ilave malzeme sarfiyatı olabilir.)

Astar olarak: 300-500 gr/m² (betonun gözenek yüzeyine bağlı olarak)

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KONULAR

- Havanın bağıl nemi en çok % 80, Uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C ile +35°C arasında olmalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 - 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarında uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Malzeme minimum + 10 derece ve üzeri sıcaklıklarda sevk edilmelidir.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı,

malzemenin işlenebilirliklerinin artırılması için, ambalajlar +20 - +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir. Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.

- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 36-48 saat içerisinde hava sıcaklığı +8°C nin altına inmemeli, ayrıca yeni uygulanan ürün üzerine, direkt su teması, kar gelmemelidir. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır.

ALETLERİN TEMİZLİĞİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar Selülozik veya Poliüretan tiner ile temizlenebilir. **ACS EPOXY CARBON PRIMER** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

Bileşen A: 15 kg'lık Kova

Bileşen B: 6,0 kg'lık Galon

DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, +10 ile +25 derece sıcaklıkta, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılabilir (12/2022)