

ACS CARBON ADHESIVE[®]

Acs Karbon Sistemleri (Fiber Takviyeli Lifli Polimer) için özel olarak hazırlanmış, İki Bileşenli, Epoksi Reçine Esaslı yapıştırıcı.



■ Tanımı

ACS CARBON ADHESIVE[®] Epoxy reçine esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, solventsiz, ACS CARBON SYSTEM[®] için özel olarak geliştirilmiş epoksi esaslı yapıştırıcı malzemesidir.

■ Kullanım Yerleri

ACS CARBON ADHESIVE[®], ACS CARBON SYSTEM[®] lerinde Karbon Fiber (lifli polimer) örtülerinin yüzeye yapıştırılmasında kullanılır.

■ Avantajları

- Düşük viskoziteye sahiptir.
- Rulo ile Kolay uygulanır.
- Solvent içermez.
- Mekanik dayanımları yüksektir.
- Tiksotropik olduğu için, baş üstü ve düşey yerlerde kolay uygulanır.
- Yüksek yapışma özelliğine sahiptir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ACS CARBON ADHESIVE [®] Bileşen A	Epoksi Reçine
ACS CARBON ADHESIVE [®] Bileşen B	Epoksi Sertleştirici
Renk	Şeffaf-renkli (Yeşil-Mavi)
Yoğunluk	1,30 ± 0,05 kg/lit (A+B / 20 °C de)
Karışım Oranı	4:1 (A:B - ağırlıkça)
Karışım kullanım Süresi (+20°C)	30 Dakika
İkinci Kat süresi (+20°C)	Min 48 Saat
Katlar Arası Bekleme Maksimum	4-7 Gün
Tam Kurlenme	7 gün / 20°C de
Yapışma Dayanımı (Betona)	>3.00 N/mm ² (beton kopması)
Basınç Dayanımı (7-14 gün) (TS EN 196)	>70 N/mm ² (beton kopması)
Eğilme Dayanımı (7-14 gün) (TS EN 196)	>40 N/mm ² (beton kopması)
Uygulama Ortam Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de
Uygulama Yüzey Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de

NOT: Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem ortamı için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI

ACS CARBON ADHESIVE[®] Epoxy reçine esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, solventsiz, ACS CARBON SYSTEM[®] için özel olarak geliştirilmiş epoksi esaslı yapıştırıcı malzemesidir. Uygulama yapılacak beton zeminlerin Basınç dayanımı 25 N/mm² ve en az Kopma, pull-off test 1,5 N/mm² olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeylerin alt yüzey hazırlığı tamamlanmış olup, en az 24 saat önce ACS EPOXY CARBON PRIMER[®] ile astarlanmış olması gerekmektedir.

KARIŞTIRMA

ACS CARBON ADHESIVE[®] karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karıştırma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. ACS CARBON ADHESIVE[®] A bileşeni epoksi/ poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300 - 400 devir/dk'lık mekanik karıştırıcı ile 3 - 4 dakika, içerisine hava sürüklemekten önce karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşenin tamamı A bileşeni içine boşaltılmalı ve B bileşenlerinin içinde malzeme

ACS CARBON ADHESIVE®

Acs Karbon Sistemleri (Fiber Takviyeli Lifli Polimer) için özel olarak hazırlanmış, İki Bileşenli, Epoksi Reçine Esaslı yapıştırıcı.

kalmadığından emin olunmalıdır. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar (en az 3 dk) karıştırıldıktan sonra kullanılmalıdır.

KARIŞIM ORANLARI

ACS CARBON ADHESIVE®	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	4,0 kg	1,0 kg
Karışım Yoğunluğu	1,05 kg/litre	

UYGULAMA YÖNTEMİ

Uygulama öncesinde, projede öngörülen ölçülerde lifli polimer örtüler kesilmeli ve yüzeyleri tiner v.b. çözücülerle gres, yağ, kir gibi yabancı maddelerden temizlenmelidir. **ACS EPOX CARBON PRIMER®** astar uygulamasından 12-24 saat sonra **ACS CARBON ADHESIVE®** uygulamasına başlanmalıdır. Astarlanmış yüzeylere malzemeyi 0,8 - 1 mm kalınlık elde edecek şekilde rulo yardımı ile sürülür. Malzeme henüz yaş iken, uygun ölçüde kesilmiş lifli polimer kumaşlar, lifler doğrultusunda gerilerek yüzeye yapıştırılmalıdır. Malzemenin içinde hava kalmayana kadar rulo ile taranmalıdır.

• Çok katlı lifli polimer uygulamalarda, katlar arası 700-800gr/m² yapıştırıcı kullanılmaldır.

Güneş ışığına maruz kalacak alanlarda en fazla 7 gün içinde üzerine kaplama yapılmalıdır.

• Üzerine sıva yapılabilmesi için, son kat **ACS CARBON ADHESIVE®** henüz yaş iken üzerine dişli kum serpilerek, yüzeyde sıvanın yapışmasını kolaylaştıracak pürüzler oluşturulmalıdır.

MALZEME SARFIYATI

İlk kat için 1,80 kg/m² sonraki her kat fiber için 0,80 kg/m² dir.

DIKKAT EDİLMESİ GEREKEN KONULAR

- Havanın bağıl nemi en çok % 80, Uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı minimum +5°C ile maksimum +35°C arasında olmalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 - 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarında uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Malzeme minimum + 10 - 35 derece sıcaklıklarda sevk edilmelidir.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliklerinin artırılması için, ambalajlar +20

- +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir. Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.

- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 36-48 saat içerisinde hava sıcaklığı +8°C nin altına inmemeli, ayrıca yeni uygulanan ürün üzerine, direkt su teması, kar gelmemelidir. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır.

ALETLERİN TEMİZLİĞİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar Selülozik veya Poliüretan tiner ile temizlenebilir. **ACS CARBON ADHESIVE®** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

Bileşen A: 4,0 kg'lık Kova

Bileşen B: 1,0 kg'lık Galon

DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, +10 ile +25 derece sıcaklıktaki, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

□ Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar (12/2022)