

ACS PURCRETE S&TF®

Yüksek Performanslı Yeni Nesil Poliüretan Zemin Kaplama Malzemesi



■ Tanımı

ACS PURCRETE S&TF Poliüretan reçine esaslı, üç bileşenli, solvent içermeyen, Düktil = Sünnek yapılı renkli zemin kaplama malzemesidir. Performans gerektiren zemin uygulamaları için özel olarak geliştirilmiştir. Beton ve çelik döşemelerde yüzey hazırlığı ve astarlama sonrası güvenle kullanılır. Düktil yapısından dolayı yük ve ısı farklarına dayanıklıdır. Gerekli yüzey hazırlığı yapılmış beton, çelik yüzeylere yapışması mükemmeldir. Kimyasal ve solvent dayanımlıdır. Yapısı gereği esneme yapan zeminlere uygundur.

Düktil=Sünnek: Yük altında taşıma kapasitesi azalmadan şekil değiştirir, yük kalkınca eski konumuna döner. (Çelik, Polimer v.b. malzemeler) Gevrek yapıdaki seramik ve cam, yük altında çatlar ve kırılırlar.

■ Kullanım Yerleri

- Ağır trafik ve kimyasal yük altındaki uzun ömürlü ve dayanıklı yüzey kaplamalarına ihtiyaç olan ;
- Gıda, meyve suyu, cola, şekerleme, üzüm, incir işleme tesislerinde.

- Pişirmenin yoğun olduğu endüstriyel mutfak ve otoklav zeminlerinde.
- Et, tavuk, balık işleme tesislerinde.
- Soğuk hava depolarında.
- Laboratuvar zeminlerinde.
- Havacılıkla ilgili hangar ve depolarda.
- Tekstil, kozmetik, elektrik-elektronik aksamı üretim tesislerinde.
- İlaç ve kimyasal üretimi yapılan alanlarda.
- Esneme yapması düşünülen zeminlerde

■ Avantajları

- Yük, darbe ve ısınma farklarından doğan uzama ve kısalmalara dayanıklıdır.
- Kimyasal madde dayanımı
- Farklı kalınlıktaki agregalar ile kaymaz zemin imalatına uygundur.
- Kolay temizlenebilen hijyenik yüzey yapısı
- Uygulamada kokusuzdur.
- Bakımı kolaydır.
- Uzun ömürlü ve ekonomiktir.
- Farklı ral renklerinde üretilebilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER:

Görünüm	Yarı Parlak
Renk	Geniş renk aralığında (danışınız)
Yoğunluk	1,80 ± 0,05 kg/lt (takım halinde)
Karışım Oranı	10:2:10 (A:B:C - ağırlıkça)
Katı Madde Oranı (Hacmen)	%100 (A+B)
Servis Sıcaklığı	-45°C - +90°C (kuru sıcaklıkta +120°C ye dayanır.)
Karışım Ömrü (+10°C)	35 dakika
(+30°C)	25 dakika
Katlar Arası Bekleme (+10°C)	24 saat
(+20°C)	12 saat
Hafif Trafiğe Açılma	12 - 24 saat / 20°C de
Tam Kurlenme	3 gün / 20°C de
Shore D Sertliği	79 - 81
Basınç Dayanımı	50 N/mm ² (tam kürde)
Çekme Dayanımı	9 N/mm ² (tam kürde)
Eğilme Dayanımı	20 N/mm ² (tam kürde)
Dinamik E-Modulus	12000 N/mm ² (tam kürde)
Taber Aşınma Dayanımı	110 mg (tam kürde)

Sarıyaatlar teoriktir, uygulama yapılacak beton zeminin Kalitesine bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

ACS PURCRETE S&TF®

Yüksek Performanslı Yeni Nesil Poliüretan Zemin Kaplama Malzemesi

KİMYASAL DAYANIM:

- Birçok organik solvent, alifatik ve aromatik hidrokarbonlar ve alkoller dahil.
- Mineral yağlar, motorin, benzin ve gaz yağı
- Yağlar ve şeker
- Seyreltik organik asitler, asedik asit (%30), formik, sitrik ve urik asit
- Alkaliler, %50 derişimdeki potasyum hidroksit dahil
- Seyreltik mineral asitler, sulfirik asit (<%30), fosforik asit (<%50) ve hidroklorik asit(<%35) dahil.

UYGULAMA BİLGİLERİ

ACS PURCRETE S&TF® uygulaması ürünün özelliği ve yüksek performansının sağlanması amacı ile yalnızca **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI A.Ş.** nin onayladığı onaylı uygulamacılar tarafından yapılmalıdır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI:

Uygulama yüzeyi temiz ve sağlam olmalıdır.

Beton veya çimentolu şaplar: Kaplama yapılacak toprak ile temas halindeki beton yüzeylerin önceden su ve su buharı ke-sici izolasyonları yapılmış olmalıdır. Tüm gevşek, oynak par-çacıklar yağ ve boya artıklarından, çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Yüzey en az 25 N/mm² basınç dayanı-mına ve en az 1,5 N/mm² çekme test sonucuna sahip ol-malıdır. Yeni betonun yaşı en az 28 gün ve en fazla %5-6 nem içeriğine sahip olmalıdır. Geniş kırıklar ve hatalar önceden tamir edilmelidir. Beton yüze-yinde bulunan çi-mento kabuğu ve parlak şap, kumlama, çent-me makine-si, elmas tamburlu silme makinesi, tahrikli taşlama gibi aletlerle temizlenip yüzey pürüzlendirilmeli ve silinme-lidir. Silim sonrası yüzey sanayi tipi elektrik süpürgesi ile tamamen tozdan arındırılmalıdır. Yüzey hazırlama son-rası astarlama işle-mi sırasında yüzey hazırlığı kurallarına uyulmalıdır.

Çelik yüzeyler: Yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temiz-lenmeli; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yı-kanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlan-ması amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501 standardı-na göre St2- St3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise minimum Sa 2, tercihen Sa 2½ seviyesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Üzerine iyi yapışmanın sağlan-a-bileceği yüzeyi elde etmek için aşındırıcı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir. Su jetinden sonra pürüzlü yüzeye sahip sağlam boya katı görülmelidir. Kalın pas tabakalarının içerisinde aşırı miktarda tuz birikmiş olacağından, önce kuru aşındırıcı raspalama yapılması, ardından yüksek basınçlı tatlı

su ile yıkanması ve sonrasında istenilen seviyede aşındırıcı raspalama yapılması önerilir.

Dayanım: Mekanik olarak orta ve yüksek ağırlıktaki mekanik et-kiye dayanır. Ayrıca noktasal darbe dayanımı da mükemmeldir. Termal olarak, 3 mm kalınlıktaki **ACS PURCRETE-S®** sürekli 60°C ısı ile temasa dayanıklıdır. Kalınlık artışı ile termal dayanım artar. Servis sıcaklık aralığı: -45°C ile en fazla +90°C dir. Kısa süreli temas ile (aynı anda kimyasal ve mekanik etki olmadan), kuru sıcaklıkta +120°C ye dayanır.

ÇEVRE KOŞULLARI:

- Havanın bağıl nemi en çok %80, uygulama sıcaklığı (çev-re ve yüzey) +10°C ile +30°C arasında olmalıdır.
- Açık alanlarda uygulamaya başlamadan 24 saat önce, uygulama esnasında ve uygulamadan 24 saat sonra yağ-murlu olmama-lıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcak-lığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şeb-nemleşme Sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)

KARIŞIMIN HAZIRLANMASI:

Üç bileşenli bir ürün olup karışım ömrü göz önüne alınarak, tü-ketilecek miktar kadar belirtilen karışım oranında hazırlanmalı-dır. Homojen bir karışımın elde edilebilmesi için ürün sıcaklığı-nın 15°C' den az olmamasına dikkat edilmelidir. A bileşen kendi içinde mekanik bir karıştırıcı ile çabucak karıştırılmalı, karışım oranına dikkat edilerek, C bileşen (agrega) ilave edilmelidir. Ag-reganın yeterince karıştırılması sonrası sertleştirici (B bileşeni) ilave edilmelidir. Tüm karışım homojen oluncaya kadar, en az 3 dk mekanik bir karıştırıcı ile karıştırılmalı ve 2-3 dk dinlendiril-melidir. Hazırlanan karışımın karışım ömrü süresinde tüketilme-sine dikkat edilmelidir.

KARIŞIM ORANLARI:

ACS PURCRETE S&TF	Bileşen A	Bileşen B	Bileşen C
Karışım Miktarı	10 kg	2 kg	10 kg
Karışım Yoğunluğu (Set)	1,80kg/litre		

YÜZEYE TATBİKİ:

Uygulamaya hazır hale getirilen karışım, taraklı mala veya master yardımı ile istenilen kalınlıkta yüzeye yayılır. Ürünün performansını göstermesi için en az 3 mm kalınlıkta (5-6 kg/m² sarfiyatta uygulanmalıdır). Ürünün kullanım yeri ve amacına göre uygulanması gereken kalınlığın tespit edilmesi için **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI A.Ş.** teknik ekibine da-nışılmalıdır. Standart uygulamada üründe hava atımı için uygu-lama sonrası yüzey kirpi rulo ile taranmalıdır. Yüzey düzeltme, yüzeyde ondülasyon giderme amacı ile 3 cm kalınlığa kadar uygulanabilir. C bileşenin fazladan %50-100 ilavesi ile poliüre-tan mortar yapılabilir. Açık alanlarda yapılan uygulamalarda

□ Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar (06/2019)

ACS PURCRETE S&TF®

Yüksek Performanslı Yeni Nesil Poliüretan Zemin Kaplama Malzemesi

ürünün UV ışınımının yıpratıcı özelliğinden korunması gerekir. Bu amaçla uy-gulama üzerine UV dayanımlı alifatik poliüretan boya-mız, **ACS POLYURETHANE TC 470®**, 200 gr/m² sarfiyat ile uygulanmalıdır

UYGULAMA YÖNTEM:

Beton yüzeyler veya çimentolu şaplar üzerine:

Astar Kat: Çok Emici yüzeylerde uygulama yapılacak ise; Uygulamaya hazır hale getirilen beton yüzeyler **ACS EPOXY PRIMER - MAX®** ile empenye edilir (200-300 gr/m²). Uygulama rulo veya havasız püskürtme ile yapılabilir. Uygulamanın kuruması sonrası yüzey, ıslak beton görünümünde olacaktır. Astar uygulaması sonrası ortaya çıkan hatalar epoksi harç ile onarılır, doldurulur.

Hazırlama Katı: Astarlama işlemi sonrası **ACS EPOXY PRIMER - MAX®** - 300-500 gr/m² sarfiyatta, rulo veya havasız püskürtme ile uygulanır.

Kaplama Katı: Hazırlama katının uygulanmasından en az 6 saat, en çok 2 gün sonra **ACS PURCRETE S&TF®** istenilen kalınlığa bağlı olarak taraklı mala veya master ile uygulanır. 1 mm kalınlık için 1,80 kg/m² sarfiyat olacağı bilinmelidir.

Çelik yüzeyler üzerine: Yüzey bilgileri/çelik yüzeyler bölümünde tarif edilen yüzey hazırlığı işlemleri sonrası çelik yüzeyde astarlama gerektirmez, direkt yüzeye projede öngörülen kalınlıkta uygulanabilir.

Kaymaz yüzey eldesi için: Hafif dişli/portakal kabuğu doku eldesi için: **ACS PURCRETE S&TF®** uygulaması hemen sonrası, yüzey henüz yaş iken, istenilen doku ya da kaymazlık derecesine

uygun seçilmiş farklı kalınlıkta agrega yüzeye serpilir, kirpi rulo ile yüzey taranarak agregaların kaplama içine dağılımı sağlanır. (kullanılacak agrega seçimi için **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI A.Ş.** teknik'e danışınız) Dişli bir doku eldesi için: projede istenilen kalınlığa uygun sarfiyatın 3/2 si öncelikle uygulanır, uygulama henüz yaş iken üzerine 1.0 - 1.8 mm kuartz yüzey doyuruluncaya kadar serpiştirilir (7-8 kg/m²). Bir gün sonra yapışmayan agregalar yüzeyden süpürülür/vakumlanır ve proje gereği istenilen sarfiyatın 3/1 kısmı tekrar yüzeye uygulanır.

ALETLERİN TEMİZLİĞİ:

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar Selülozik ve Epoksi tiner ile temizlenmelidir **ACS PURCRETE S&TF®** sertleş-tikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ:

22 kg'lık bir takım **ACS PURCRETE S&TF®**; bir kova içinde net 10 kg A bileşeni, bir galon içinde net 2 kg B bileşeni ve bir kova içerisinde 10 kg C bileşeni ürünlerden oluşmaktadır.

DEPOLAMA KOŞULLARI:

Açılmamış orijinal ambalajında, + 10 ile + 25 derece sıcaklıktaki, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.



ACS PURCRETE S&TF®

Yüksek Performanslı Yeni Nesil Poliüretan Zemin Kaplama Malzemesi

RAF ÖMRÜ:

Açılmamış orijinal ambalajında ve doğru depolandığında malzemenin ömrü A ve C bileşenleri için 1 yıl, B bileşen için 6 aydır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kurlen-

memiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ürün ile ilgili AB direktiflerine uygun düzenlenmiş Güvenlik Bilgi Formuna (GBF) uyunuz.



□ Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılabilir (06/2019)