

ACS POLYUREA ASP[®]

Aromatik Saf Poliüre Su Yalıtım Mebranı



■ Tanımı

ACS POLYUREA ASP[®] 1:1 karışım, aromatik saf poliüre esaslı, iki bileşenli solventsiz, hızlı kurlenen, çatlak örtme özelliğine sahip, beton, metal ve farklı yüzeyler üzerine uygulanabilen su izolasyon sistemidir. Karışımın reaksiyonu çok hızlı olduğundan uygulaması ancak özel makinalar ile yapılır.

■ Kullanım Yerleri

- Çatı, teras ve teras bahçelerde.
- Uçak hangarlarında.
- Bina temel ve perde alanlarının su izolasyonunda.
- Yağmur dereleri.
- Tünellerde.
- Depolarda.
- Yüksek dayanım isteyen uygulamalarda, yağ ve gaz endüstrisi, rafineriler, petrokimya sektöründe.
- Çelik siloların iç yüzeylerinde.
- Liman tesislerinde.
- Gemi sanayi ve gemilerde.
- Kimya sanayinde.

- Süs havuzlarında.
- Su kanallarında.
- Yeraltı su tanklarında.
- Otoparkların yalıtımında.

■ Avantajları

- Bir çok farklı yüzey üzerine doğru astarlar kullanılarak uygulama imkanı.
- Kenar, köşe ve derz detaylarının çözümüne gerek kalmadan % 100 yalıtım sağlar.
- Monolitik, soğuk derz gerektirmeyen yekpare yalıtım özelliği sunar.
- Yüksek mekanik dayanım.
- Topraktaki Kimyasallara dayanıklıdır.
- Yatay ve düşey yüzeylerde kullanım özelliği.
- Uygulaması hızlıdır ve çabuk kurlenme özelliği.
- Zemine %100 aderans sağlar.
- Çatlak örtme yeteneğine sahiptir.
- Solventsizdir.
- VOC içermez ve kokusuzdur.
- 1:1 Karışımıdır.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ACS POLYUREA ASP [®] Bileşen A	Saf poliüre reçine
ACS POLYUREA ASP [®] Bileşen B	Sertleştirici
Renk-Görünüm	Gri - yarı mat
Yoğunluk	
A Bileşen	1,02 kg/lt
B Bileşen	1,10 kg/lt
Karışım Ömrü	5-10 saniye
İlk Dokunma Kuruması (3 mm kalınlıkta)	10-40 saniye
Kat Üstü Kat Uygulama Süresi	0 - 8 saat / 20 °C'de
Viskozite A Bileşen	520±50 cps. (Brookfield)
Viskozite B Bileşen	1350±200 cps. (Brookfield)
Uzama (ASTM D-412)	220 ± 20%
Shore A-Sertlik (ASTM D-412)	50 ± 5
Gerilme Dayanımı (ASTM D-412)	2200 ± 200 psi
Yırtılma (Angle Type)	90-110 N
Yırtılma (Trouser Type)	40 - 50 N
Hafif Trafığa Açılma:	1- 5 saat / 20 °C'de
Tam Kurlenme:	> 24 saat / 20 °C'de
Su Emmesi (ASTM D471)	<%0,5 (max. 25 °C, 24 saat)

ACS POLYUREA ASP®

Aromatik Saf Poliüre Su Yalıtım Mebranı

Çatlak Köprüleme (ASTM C836)	Pass (-25 °C, 1.6 mm çatlak, 25 döngü)
Darbe Direnci (TS EN 12691)	800 mm
Kopma Dayanımı-Beton (ASTM D4541)	≥3 N/mm ²
Kopma Dayanımı (Çelik/75-100 mikron yüzey profili), (ASTM D4541)	≥5 N/mm ²
Taber Aşınma Dayanımı (ASTM D4060-95)	50 mg/1000 devir
VOC % (ASTM 1259)	%0
Seviş Sıcaklığı - Kuru:	-30 / +120 °C
Servis Sıcaklığı - Islak:	+4 / +50 °C

NOT: Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem ortamı için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır; düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI

ACS POLYUREA ASP® farklı astar ürünleri kullanılarak çok farklı zemin-yüzey üzerine uygulanabilir. Astar uygulama yapılacak beton zeminlerin basınç dayanımı 25 N/mm² ve en az kopma, pull-off test 1,5 N/mm² olmalıdır. Uygulama yapılacak betonun en az 28 gün olmalı, uygulama yapılacak beton yüzey nem oranı %4-6 olmalıdır. Tüm gevşek, parçacıklar yağ ve boya kalıntıları, çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Betondaki problemleri yüzeyler önceden tamir edilmelidir. Geniş kırıklar, çukurlar ve hatalar önceden **ACS MORTAR RM 40®**, veya **ACS EPOXY FIX®** ile tamir edilmelidir. Beton yüzeyinde bulunan artıklar, pürüzler ve parlak şap, kumlama, makinesi, elmas tamburlu silme makinesi v.b. aletlerle temizlenip yüzey pürüzlendirilmeli ve silinmelidir. Sanayi tipi elektrik süpürgesi ile yüzeyin tamamı tozdan arındırılmalıdır ve **ACS EPOXY PRIMER MAX®** astarlanmalıdır.

KARIŞTIRMA

ACS POLYUREA ASP® 1:1 Karışım oranına sahiptir.

KARIŞIM ORANLARI

ACS POLYUREA ASP®	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	200 kg	220 kg
Karışım Yoğunluğu	1,04 kg/litre	

UYGULAMA YÖNTEMİ/ASTARLAMA

Beton Yüzeyler: Astar uygulama yapılacak beton zeminlerin basınç dayanımı 25 N/mm² ve en az kopma, pull-off test 1,5 N/mm² olmalıdır. Uygulama yapılacak betonun en az 28 gün olmalı, uygulama yapılacak beton yüzey nem oranı %4-6 olmalıdır. Tüm gevşek, parçacıklar yağ ve boya kalıntıları, çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Betondaki problemleri yüzeyler önceden tamir edilmelidir. Geniş kırıklar, çukurlar ve hatalar önceden **ACS MORTAR RM 40®**, veya **ACS EPOXY FIX®** ile tamir edilmelidir. Beton yüzeyinde bulunan artıklar, pürüzler ve parlak şap, kumlama, makinesi, elmas tamburlu silme makinesi v.b. aletlerle temizlenip yüzey pürüzlendirilmeli ve silinmelidir. Sanayi tipi elektrik süpürgesi ile yüzeyin tamamı tozdan arındırılmalıdır. Beton yüzeyler **ACS EPOXY PRIMER MAX®** veya **ACS PU PRIMER®** ile astarlanmalıdır.

Ahşap Yüzeyler: Tüm ahşap yüzeyler temiz, kuru olmalı, yağ ve gres ile diğer kirlilikler yüzeyden uzaklaştırılmalıdır. Kıymık ve pürüzlü alanlar zımparalanmalıdır. Yüzey **ACS PU PRIMER®** ya da **ACS EPOXY PRIMER MAX®** ile astarlanmalıdır.

Çelik Yüzeyler: Yüzeydeki yağ ve gres; deterjan veya buhar yardımı ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı

su ile giderilmelidir. Temizlik sonrası 70-100 mikron yüzey profili elde edilecek şekilde ISO 8501-1 standardına göre Sa 2½ seviyesinde raspalama yapılmalıdır. Raspalamadan hemen sonrası **ACS EPOXY PRIMER MAX®** veya **ACS AQUA EPOXY PRIMER®** ile astarlanmalıdır.

Tekstil Arünleri, Keçeler, Dokumalar: Birçok kumaş, dokumalar, keçeler, tekstil ürünleri, üzerine **ACS POLYUREA ASP®** direkt olarak uygulanabilir. Astar gerektirmez.

UYGULAMA YÖNTEMİ

ACS POLYUREA ASP® kullanıma hazır bir üründür. Hiçbir şekilde inceltmemelidir. B bileşen (reçine bölümü), uygulama öncesi kendi içerisinde hava tahrikli karıştırıcı ile homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı +5°C ile +35°C arasında olmalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır. Malzemenin işlenebilirliklerinin artırılması için, ambalajlar +20 - +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir. Uygulamaya hazır hale getirilen yüzeye, A ve B bileşenin 1-1 oranda karışımına uygun çalışan plural sistem, yüksek basınçlı ve ısıtmalı özel havasız spray makinesi ile yüzeye tatbik edilir. A ve B bileşenlerin her ikisi de en az 135 bar basınç ve 70-80 °C civarında ısıtılarak püskürtülmelidir. Yeterli basınç ve sıcaklık tüm uygulama süresince muhafaza edilmelidir. **ACS POLYUREA ASP®** eşit kalınlık ve görünüm elde edilecek şekilde püskürtme yöntemi ile düzgünce uygulanmalıdır. Uygulamada öngörülen sarfiyata uyulmalı, özel durumlar dışında yüzeye 45 derecelik açı ile püskürtme yapılmalıdır. Dış mekan uygulamalarında UV ışınlarına dayanımlı **ACS POLYURETHANE TC 470®** alifatik poliüretan son kat boya ile sistem korumaya alınmalıdır.

MALZEME SARFİYATI:

2,00 - 2,20 kg/m² / 2.00 mm (betonun gözenek yüzeyine bağlı olarak)

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KONULAR

- Havanın bağıl nemi en çok % 80, uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı +8°C ile +35°C arasında olmalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 - 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarında uyum sağlaması sağlanmalıdır.

ACS POLYUREA ASP®

Aromatik Saf Poliüre Su Yalıtım Mebranı

- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliklerinin artırılması için, ambalajlar +20 - +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir. Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.

ALETLERİN TEMİZLİĞİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar **ACS POLYUREA ASP®** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

Bileşen A : 200 kg'lık varil Bileşen B : 220 kg'lık varil

DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, + 10 ile + 25 derece sıcaklıktaki,

serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.



□ Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılabilir (06/2019)

