

ACS EPOXY TC 510®

Fenolik Epoksi Reçine Esaslı,
Ağır Hizmet Son Kat Kaplama



■ Tanımı

ACS EPOXY TC 510® fenolik epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, solventli, yarı parlak görünümlü son kat boya malzemesidir.

■ Kullanım Yerleri

- Fabrikalarda.
- Depo alanlarında.
- Yüksek kimyasal dayanım istenilen beton, çelik depolama tankları iç yüzeylerinin kaplanması.
- Benzin istasyonlarında son kat kaplama olarak.
- Epoksi ve poliüretan zemin kaplama sistemlerinde son kat kaplama olarak.

- Agresif kimyasal ve aşınma dayanımı istenen üretim, depo v.b. yüzeylerde koruyucu son kat kaplama olarak.
- Petrol tanklar, akaryakıt ürünleri ve solvent depolama tanklarının iç yüzey kaplamalarında, (90°C ye kadar).
- İşletme suyu depolama tanklarının iç kaplamalarında. (90°C ye kadar)

■ Avantajları

- Aşınma ve kimyasal dayanımları yüksektir.
- Benzin ve dizel yakıtlarına dayanıklıdır.
- Kolay uygulanır.
- Beton ve çelik yüzeylere mükemmel aderans sağlar.
- Kolay temizlenir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ACS EPOXY TC 510® Bileşen A	Epoksi reçine
ACS EPOXY TC 510® Bileşen B	Epoksi sertleştirici
Renk	Çeşitli ral renklerinde - yarı parlak
Yoğunluk	1,55 ± 0,05 kg/lt (A+B / 20°C de)
Hacmen Katı	%74 (A+B)
Karışım Oranı	7:1 (A:B - ağırlıkça)
Karışım Kullanım Süresi (+20°C)	35 dakika
Katlar Arası Bekleme Minimum	6 saat -20°C de
Katlar Arası Bekleme Maksimum	4 gün -20°C de
Uygulama Yönetemi	100-300 mikron (kuru film kalınlığı)
VOC	210 gr/lt
Alevlenme Noktası:	>21°C
Teorik Yayılma:	5, 00 m ² /kg (100 milimikron kalınlığında)
Ortam Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de
Yüzey Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de

NOT: Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem ortamı için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Uygulama Ekipmanı:	Havasız Püskürtme	Rulo
İnceltme Oranı (ağırlıkça):	%4-5	%10-15
Basınç (bar):	140-240	-
Nozzle (inch):	0, 019-0, 023 inch	-

ACS EPOXY TC 510®

Fenolik Epoksi Reçine Esaslı, Ağır Hizmet Son Kat Kaplama

UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulamaya hazır hale getirilen **ACS EPOXY TC 510®**'u uygulamaya başlamadan önce, kaynak dikişleri, keskin köşeler ve kenarlarda kestirme uygulaması yapılmalıdır. Asıl uygulama boya sistemindeki sarfiyatta veya istenilen kuru film kalınlığı elde edilecek şekilde, yaş film tarağı ile kontrol edilerek uygulanır. Uygulamada püskürtme tozundan ve aşırı film kalınlıklarından kaçınılmalıdır. **ACS EPOXY TC 510®** uygulama yapılacak yüzeyin kuru, temiz, tozsuz ve belirli bir mukavemette olması gerekmektedir. En son uygulanan ara kat veya son kat kaplama uygulamasının kat üstü uygulama süresi dikkate alınarak **ACS EPOXY TC 510®** uygulanmalıdır.

KARIŞTIRMA

ACS EPOXY TC 510® karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karıştırma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **ACS EPOXY TC 510®** A bileşeni pigment içerir. Homojen renk elde edilinceye kadar epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300 - 400 devir/dk.'lık mekanik karıştırıcı ile 3 - 4 dakika, içerisine hava sürüklemekten iyice karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşenin tamamı A bileşeni içine boşaltılmalı ve B bileşenlerinin içinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar (en az 3 dk) karıştırıldıktan sonra kullanılmalıdır.

KARIŞIM ORANLARI

ACS EPOXY TC 510®	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	21 kg	3,0 kg
Karışım Yoğunluğu	1,55 kg/litre	

UYGULAMA YÖNTEMİ

ACS EPOXY TC 510® uygulama yapılacak yüzeyin kuru, temiz, tozsuz ve belirli bir mukavemette olması gerekmektedir.

Metal Yüzeyler: Yeni metal yüzeydeki yağ ve gres, solvent, buhar yardımıyla veya deterjan ile temizlenmeli, tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile giderilmelidir. Temizlik sonrasında ISO 8501 standardına göre en az Sa 2 ½ seviyesinde raspalama yapılması önerilmektedir. Uygulama şartları ve ortam koşullarına bağlı olarak ISO 8501 standardına göre St2-St3 seviyesinde mekanik temizlik yapılabilir. Raspalanan yüzeyler, ortam koşullarına bağlı olarak, en fazla 4-6 saat içerisinde astarlanmalıdır.

Boyali Yüzeyler: Eski boya yüzeyi; yağ, kir ve gres uygun bir deterjan ile temizlenmeli; tuz ve diğer kirlilikler yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanmalıdır. Eski boyalı sağlam yüzeyler yapışmanın sağlanması amacıyla hafifçe aşındırılmalıdır. Dökülmüş ve yıpranmış yüzeyler, sağlam boyalı kısımlara kadar ISO 8501 standardına göre St2-St3 seviyesinde mekanik olarak temizlenmeli, imkan var ise minimum Sa 2, tercihen Sa2 ½ seviyesinde aşındırıcı raspa yapılmalıdır. Üzerine iyi yapışmanın sağlanabileceği yüzeyi elde etmek için aşındırıcılı raspaya alternatif olarak su jeti uygulanabilir. Su jetinden sonra pürüzlü yüzeye sahip sağlam

boya katı görülmelidir.

Beton Yüzeyler: yüzey sert ve pürüzlü, tek düze bir yüzey elde edinceye kadar aşındırıcı raspa, veya diğer mekanik yöntemler ile hazırlanmalı, ortamdaki toz mekanik vakum makinası ile ortamdaki uzaklaştırılmalı. Temizlenen beton yüzeye astar malzemesi olarak **ACS EPOXY PRIMER MAX®** 300-500 gr/m² sarfiyatı ile uygulanmalıdır. Uygulama öncesi yüzeyin temiz ve kuru olmasına dikkat edilmelidir. Rötüş yapılması, rötüş yapılacak yüzeyin temiz, kuru ve tüm kirlerden temizlenmiş olmasına dikkat etmeli, ISO 8501 standardına göre St2 seviyesinde temizlik yapılmalı sonra en kısa sürede rötüş yapılmalıdır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KONULAR

- Havanın bağıl nemi en çok % 80, uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı +8°C ile +35°C arasında olmalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Katlar arası boya uygulamasında maksimum süre geçilirse yüzey pürüzlendirilmeli, yüzey uzun süre kirliliğe ortamda bırakılmış ise, yüksek basınçlı tatlı su ile yıkanarak kuruması beklenmelidir.
- İzolasyon altı boyası olarak kullanımında sistem kuru film kalınlığı 300 mikronu geçmemeli, 175°C üzerindeki servis sıcaklıklarında (en fazla 260°C) boya sistemi kalınlığı 125 mikron ve tam kürlenmiş olmalıdır. 150°C nin üzerindeki kuru sıcaklıklarda renk değişimi olabilir, ancak bu durum boyanın performansını etkilemez.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çiğ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam Sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 - 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarında uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliklerinin artırılması için, ambalajlar +20 - +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir. Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalmır. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 36-48 saat içerisinde hava sıcaklığı +8°C nin altına inmemeli, ayrıca yeni uygulanan ürün üzerine, direkt su teması, kar gelmemelidir. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır.

ALETLERİN TEMİZLİĞİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar selülozik veya poliüretan tiner ile temizlenebilir. **ACS EPOXY TC 510®** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

ACS EPOXY TC 510[®]

Fenolik Epoksi Reçine Esaslı,
Ağır Hizmet Son Kat Kaplama

AMBALAJ

Bileşen A : 21 kg'lık kova Bileşen B : 3,0 kg'lık galon

DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, + 10 ile + 25 derece sıcaklıktaki, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kurlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.



☒ Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılar (06/2019)

