

ACS EPOXY PRIMER-MAX®

Epoksi Reçine Esaslı, İki Bileşenli,
Nemli Yüzeyler İçin Çok Amaçlı Astar



■ Tanımı

ACS EPOXY PRIMER MAX® epoksi reçine esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen, nemli betonda kürlenebilen şeffaf astar malzemesidir.

■ Kullanım Yerleri

- Yağışlı hava koşullarında su molekülleri ile bağ oluşturduğu için nemli beton yüzeylere epoksi-poliüretan izolasyon öncesi astar malzemesi olarak.
- İzolasyon sistemleri astarı olarak ve laminasyon yapımında reçine sistemi olarak.
- Poliürea uygulamalarında farklı yüzeyler için astar olarak kullanılır.
- Epoksi ve poliüretan zemin kaplama sistemlerinden önce beton ve çimentolu yüzeylerde astar malzemesi olarak.
- Epoksi mortart, epoksi self levelling screed, epoksi laminat

veya epoksi/poliüretan üst kat kaplamalardan önce beton yüzeyi ıslatmak ve iyi bir yapışma köprüsü sağlamak amacı ile beton astarı olarak.

- Farklı çaptaki silis kumu ile karıştırılarak büyük çatlakların tamir işleminde, pah yapımında.

■ Avantajları

- Nemli, ıslak beton üzeri uygulanabilme veya uygulama sonrası su ile temas halinde dahi devam eden kür mekanizması.
- Yüksek yapışma ve ıslatma kabiliyeti, seramik dahil parlak mineral yüzeyler üzerinde kullanıma uygun.
- Esnek sert yapısı ile izolasyon sistemleri astarı ve laminasyon reçinesi olarak kullanıma uygun.
- Düşük viskoziteye sahiptir.
- Yüklemelere karşı dayanıklıdır.
- Solvent içermez.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ACS EPOXY PRIMER MAX® Bileşen A	Epoksi reçine
ACS EPOXY PRIMER MAX® Bileşen B	Epoksi sertleştirici
Renk	Şeffaf
Yoğunluk	1,08 ± 0,05 kg/lt (A+B / 20 °C de)
Hacmen Katı	%100 (A+B)
Karışım Oranı	10 : 4 (A:B - ağırlıkça)
Karışım Kullanım Süresi (+10°C)	90 dakika
Karışım Kullanım Süresi (+30°C)	25 dakika
Katlar Arası Bekleme Minimum	12 saat -20°C de
Katlar Arası Bekleme Maksimum	1-2 gün
Hafif Trafığa Açılma	1 gün / 20°C de
Tam Kürlenme	7 gün / 20°C de
Su Buharı Direnç Katsayısı (μ değeri)	20.000
Ortam Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de
Yüzey Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de

NOT: Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem ortamı için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI

ACS EPOXY PRIMER MAX® epoksi, poliüretan, poliürea kaplama sistemlerinin astar malzemesidir. Uygulama yapılacak beton zeminlerin basınç dayanımı 25 N/mm² ve en az kopma, pull-off test 1,5 N/mm² olmalıdır. Tüm gevşek, parçacıklar yağ ve boya

kalıntıları, çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Betondaki problemleri yüzeyler önceden tamir edilmelidir. Beton yüzeyinde bulunan artıklar, pürüzler ve parlak şap, kumlama, makinesi, elmas tamburlu silme makinesi v.b. aletlerle temizlenip yüzey pürüzlendirilmeli ve silinmelidir. Sanayi tipi elektrik süpürgesi ile yüzeyin tamamı tozdan arındırılmalıdır.

ACS EPOXY PRIMER-MAX®

Epoksi Reçine Esaslı, İki Bileşenli, Nemli Yüzeyler İçin Çok Amaçlı Astar

KARIŞTIRMA

ACS EPOXY PRIMER MAX® karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karıştırma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **ACS EPOXY PRIMER MAX®** A bileşeni epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300 - 400 devir/dk'lık mekanik karıştırıcı ile 3 - 4 dakika, içerisine hava sürüklemeyen iyice karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşenin tamamı A bileşeni içine boşaltılmalı ve B bileşenlerinin içinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar (en az 3 dk) karıştırıldıktan sonra kullanılmalıdır.

KARIŞIM ORANLARI

ACS EPOXY PRIMER MAX®	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	10 kg	4,0 kg
Karışım Yoğunluğu	1,08 kg/litre	

UYGULAMA YÖNTEMİ

Astar ve Aderans Köprüsü Olarak: Rulo, mala ile uygulanabilir. **ACS EPOXY PRIMER MAX®** gözeneksiz ve tüm yüzeyi kaplaması gerekmektedir. Gerekirse 2 kat astar uygulanır.

Tesviye Harcı Olarak: **ACS EPOXY PRIMER MAX®** istenilen kalınlığa uygun olarak taraklı mala veya gelberi ile uygulanır.

Ara kat Olarak Kaplama Olarak: **ACS EPOXY PRIMER MAX®** yüzeye dökülerek, taraklı mala ile yayılır, kirpi rulo ile iki yönde rulolar. Gerekirse yaklaşık 15-20 dk. sonra kuartz kumu ile, yüzeyde ıslaklık görülmeyinceye kadar, birkaç seferde yüzey körelenebilir.

Malzeme Sarfiyatı: (Aşağıdaki değerler fikir verici olup, yüzeyin kalitesi, tesviye farklılıklarına ve gözenek yapısı ile fiireye bağlı olarak ilave malzeme sarfiyatı olabilir.)

Astar Olarak: 200-500 gr/m² (betonun gözenek yüzeyine bağlı olarak)

Aderans Köprüsü Olarak: 200-400 gr/m²

Tesviye Harcı Olarak: Ağırlıkça 1 birim **ACS EPOXY PRIMER MAX®**, 0,5 ila 1 birim 0,1-0,3 mm. kalınlıkta kuartz kumu karıştırılarak uygulanır. Sarfiyat 1,5 / 1,7 kg/m²/mm olacaktır.

Ara kat Olarak: Ağırlıkça 1 birim **ACS EPOXY PRIMER MAX®**, 0,5 ila 1 birim 0,1-0,3 mm. kalınlıkta kuartz kumu karıştırılarak uygulanır. Sarfiyat 1,9 kg/m²/mm olacaktır. (İsteğe bağlı olarak, yüzey henüz yaş iken yaklaşık 4 kg/m² sarfiyatta 0,4-0,7 mm kalınlıkta kuartz kumu ile körletilir.)

Kalın kat Harcı Olarak: ağırlıkça 1 birim **ACS EPOXY PRIMER MAX®** ile 8 birim aşağıda belirtilen karışımda kuartz kumu karıştırılır. Sarfiyat 2,0 kg/m²/mm olacaktır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KONULAR

- Havanın bağıl nemi en çok % 80, uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı +8°C ile +35°C arasında olmalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çığ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam sıcaklığı-Ortam Nemi-Şeb-

nemleşme sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)

- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 - 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarında uyum sağlanması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliklerinin artırılması için, ambalajlar +20°C- +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir. Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 36-48 saat içerisinde hava sıcaklığı +8°C nin altına inmemeli, ayrıca yeni uygulanan ürün üzerine, direkt su teması, kar gelmemelidir. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır.

ALETLERİN TEMİZLİĞİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar selülozik veya poliüretan tiner ile temizlenebilir. **ACS EPOXY PRIMER MAX®** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

Bileşen A : 10 kg'lık kova Bileşen B : 4,0 kg'lık galon

DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, + 10 ile + 25 derece sıcaklıktaki, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılabilir (06/2019)