

ACS EPOXY PRIMER-E®

Epoksi Reçine Esaslı, İki Bileşenli,
Şeffaf Astar



■ Tanımı

ACS EPOXY PRIMER-E® epoxy reçine esaslı, iki bileşenli, düşük viskoziteli, solventsiz, şeffaf astar malzemesidir.

■ Kullanım Yerleri

- Uygun miktarlarda silis kumu ile karıştırılarak dolgu ve tamir harcı imalatında.
- Silis kumu ile karıştırılarak pah yapımında.
- Epoksi ve poliüretan zemin kaplama sistemlerinde astar malzemesi olarak.
- 5 - 8 mm kalınlık elde edilebilen epoksi mortar harcı hazırlanmasında bağlayıcı olarak.
- Epoksi ve poliüretan zemin kaplama sistemlerinden önce be-

ton ve çimentolu yüzeylerde astar malzemesi olarak epoksi mortar, epoksi self levelling screed, epoksi laminat veya epoksi/poliüretan üst kat kaplamalardan önce beton yüzeyi ıslatmak ve iyi bir yapışma köprüsü sağlamak amacı ile beton astarı olarak.

- Farklı çaptaki silis kumu ile karıştırılarak büyük çatlakların tamir işleminde, pah yapımında.

■ Avantajları

- Yüksek yapışma ve ıslatma kabiliyeti
- Düşük viskoziteye sahiptir.
- Yüklemelere karşı dayanıklıdır.
- Solvent içermez.

TEKNİK ÖZELLİKLER

ACS EPOXY PRIMER-E® Bileşen A	Epoksi reçine
ACS EPOXY PRIMER-E® Bileşen B	Epoksi sertleştirici
Renk	Şeffaf-renksiz
Yoğunluk	1,08 ± 0,05 kg/lit(A+B / 20 °C de)
Hacmen Katı	%100 (A+B)
Karışım Oranı	10 : 3,5 (A:B - ağırlıkça)
Karışım Kullanım Süresi (+10°C)	60 dakika
Karışım Kullanım Süresi (+30°C)	25 dakika
Katlar Arası Bekleme Minimum	12 saat -20°C de
Katlar Arası Bekleme Maksimum	1-2 gün
Hafif Trafiğe Açılma	1 gün / 20°C de
Tam Kurlenme	7 gün / 20°C de
Ortam Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de
Yüzey Sıcaklığı	+8°C -+ 35°C de

NOT: Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem ortamı için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI

ACS EPOXY PRIMER-E® epoksi, poliüretan kaplama sistemlerinin astar malzemesidir. Uygulama yapılacak beton zeminlerin basınç dayanımı 25 N/mm² ve en az kopma, pull-off test 1,5 N/mm² olmalıdır. Uygulama yapılacak betonun en az 28 gün olmalı, uygulama yapılacak beton yüzey nem oranı %4-6 olmalıdır. Tüm gevşek,

parçacıklar yağ ve boya kalıntıları, çimento şerbetinden arındırılmış olmalıdır. Betondaki problemlili yüzeyler önceden tamir edilmelidir. Beton yüzeyinde bulunan artıklar, pürüzler ve parlak şap, kumlama, makinesi, elmas tamburlu silme makinesi v.b. aletlerle temizlenip yüzey pürüzlendirilmeli ve silinmelidir. Sanayi tipi elektrik süpürgesi ile yüzeyin tamamı tozdan arındırılmalıdır.

ACS EPOXY PRIMER-E®

Epoksi Reçine Esaslı, İki Bileşenli, Şeffaf Astar

KARIŞTIRMA

ACS EPOXY PRIMER-E® karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karıştırma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. **ACS EPOXY PRIMER-E®** A bileşeni epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu takılmış 300 - 400 devir/dk'lık mekanik karıştırıcı ile 3 - 4 dakika, içerisine hava sürüklemeyen iyice karıştırılmalıdır. Daha sonra B bileşenin tamamı A bileşeni içine boşaltılmalı ve B bileşenlerinin içinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. A ve B bileşenleri homojen oluncaya kadar (en az 3 dk) karıştırıldıktan sonra kullanılmalıdır.

KARIŞIM ORANLARI

ACS EPOXY PRIMER-E®	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	10 kg	3,50 kg
Karışım Yoğunluğu	1,08 kg/litre	

UYGULAMA YÖNTEMİ

Uygulamaya hazır hale getirilen karışım, rulo veya havasız sprey ile yüzey doyurulacak, gözenekler kapatılacak şekilde uygulanır. Kat üstü yeni kat uygulama süresi olarak en az 12 saat (20°C), en çok 5 gündür. İkinci katın yukarıda belirtilen yeni kat uygulama süresi içinde uygulanması çok önemlidir. Tam bir mekanik ve kimyasal dayanıma yaklaşık 7 günde ulaşır.

Astar ve Aderans Köprüsü Olarak: Rulo, mala ile uygulanabilir. **ACS EPOXY PRIMER-E®** gözeneksiz ve tüm yüzeyi kaplaması gerekmektedir. Gerekirse 2 kat astar uygulanır.

Tesviye Harcı Olarak: **ACS EPOXY PRIMER-E®** istenilen kalınlığa uygun olarak taraklı mala veya gelberi ile uygulanır.

MALZEME SARFİYATI:

(Aşağıdaki değerler fikir verici olup, yüzeyin kalitesi, tesviye farklılıklarına ve gözenek yapısı ile fireye bağlı olarak ilave malzeme sarfiyatı olabilir.)

Emprenye Astarı Olarak: 200-300 gr/m² (betonun gözenek yüzeyine bağlı olarak)

Aderans Köprüsü Olarak: 200-400 gr/m²

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KONULAR

- Havanın bağıl nemi en çok % 80, uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı +8°C ile +35°C arasında olmalıdır. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgarlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Zemin sıcaklığı o anki şebnemleşme (çığ düşme) sıcaklığının 3°C üzerinde olmalıdır. (Ortam Sıcaklığı-Ortam Nemi-Şebnemleşme sıcaklığı tablosunu firmamızdan isteyiniz.)
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 - 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolan-

malı ve ortam şartlarında uyum sağlaması sağlanmalıdır.

- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliklerinin artırılması için, ambalajlar +20 - +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir. Epoksi ve poliüretan esaslı zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 36-48 saat içerisinde hava sıcaklığı +8°C nin altına inmemeli, ayrıca yeni uygulanan ürün üzerine, direkt su teması, kar gelmemelidir. Eğer bir su teması olursa, bu kaplama üzerinde karbonatlaşma ve yumuşama yaratacak ve bu da, kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır.

ALETLERİN TEMİZLİĞİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar selülozik veya poliüretan tiner ile temizlenebilir. **ACS EPOXY PRIMER-E®** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

Bileşen A : 10 kg'lık kova Bileşen B : 3,50 kg'lık galon

DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, + 10 ile + 25 derece sıcaklıktaki, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılabilir (06/2019)