

ACS EPOXY BOND®

Epoksi Esaslı Akışkan Kıvamda Yapıştırıcı



■ Tanımı

ACS EPOXY BOND®, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, akıcı kıvamda, fırça ile ya da dökülerek uygulanan, eski betonun yeni betona aderansında ya da farklı tip malzemelerin birbirine bağlanmasında, donatıların korozyona karşı korunmasında kullanılan epoksi esaslı özel bir yapıştırıcıdır. **Bayındırlık Poz No: 04.613/8-a**

■ Kullanım Yerleri

- Tamir harcı uygulamalarından önce temizlenen donatıların korozyona karşı korunmasında,
- Eski betonun yeni betona aderansını sağlanmasında aderans köprüsü olarak,
- Yatay betonarme yüzeylere filiz ekiminde ya da donatıların

ankraj ve montajında yapıştırıcı olarak kullanılır.

- Beton, metal, taş gibi farklı malzemelerin birbirine yapıştırılmasında,

■ Avantajları

- Donatıları, korozyona karşı bariyer etkisi ile mükemmel koruma özelliğine sahiptir.
- Eski beton ile yeni beton arasında mükemmel aderans sağlar. Uygulama sonrasında elde edilen çekme gerilmesi ve yapışma dayanımı değerleri betonun çekme dayanımından daha yüksektir.
- Hem fırça ile, hem de dökülerek kolaylıkla uygulanabilir.
- Nemli yüzeylere bile çok iyi aderans sağlar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Malzemenin Yapısı		Epoksi Esaslı Reçine	
ACS EPOXY BOND Bileşen A®		Katalizör-Epoksi Esaslı Sertleştirici	
ACS EPOXY BOND Bileşen B®		Gri	
Renk		%100	
Katı Madde Oranı		1,54 ± 0,05 kg/litre	
Karışım Yoğunluğu		8500 N/mm2.s	
Viskozite		1 gün 52 N/mm²	
*Basınç Dayanımı (TS EN 196)	7 gün	82 N/mm²	
	1 gün	22 N/mm²	
*Eğilme Dayanımı (TS EN 196)	7 gün	30 N/mm²	
	1 gün	22 N/mm²	
Yapışma Dayanımı (28 gün)	Betona	3,00 N/mm²	
	Çeliğe	3,50 N/mm²	
Elastiste Modülü(TS EN 13412 Basınçta 28 gün)		>5000 N/mm²	
*Çekme Dayanımı (BS 6319-7)	7 gün	22 N/mm²	
	28 gün	30 N/mm²	
Uygulama Kalınlığı		Min. 0,5 mm / Maks. 30 mm	
Uygulanacak Zeminin Sıcaklığı		+10C +30°C	
Kullanma Süresi (+20°C)		60 dak.	
Yeni Beton döküm aralığı		Min. 5 Dakika / Maks. 40 Dakika	
Servis Sıcaklığı		-30°C +80°C	
Tam Kurlenme Süresi (+20°C)		7 gün	

*Tipik değerler: +23°C'de, %50 bağıl nem koşullarında 4x4x16 cm harç prizmasında yapılan deneyler sonucu elde edilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreleri kısaltır, düşük sıcaklıklar uzatır.

ACS EPOXY BOND®

Epoksi Esaslı Akışkan Kıvamda Yapıştırıcı

UYGULAMA PROSEDÜRÜ/YÜZEY HAZIRLIĞI

Betonarme elemanların tamiri ve onarımlarında, uygulama yapılacak yüzey toz, yağ ve inşaat atığından arındırılıp, yüzeydeki hasarlı ve gevşek beton parçaları temizlenmelidir. Çelik yüzeyler kumlanarak pastan arındırılmalıdır. Kırılarak oluşturulan yüzeyin kenarları mümkün olduğunca dik kesilmeli, donatıdaki pas temizlenmeli, gerekiyorsa yeni donatı eklenmelidir. Yüzeyde su akıntısı varsa, drene edilmeli veya uygun bir tıkaç ile kapatılmalıdır. Korozyona uğramış donatı yüzeylerinin Kumlama, Tel fırça fırça ile temizlenmelidir.

KARIŞTIRMA

ACS EPOXY BOND®, karışım oranına göre kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Karışıma başlamadan önce malzeme sıcaklıklarının +15 - +25°C arasında olduğundan emin olunmalıdır. B bileşeni, tamamı ile A bileşeninin içerisine boşaltılmalı ve B bileşeninin içerisinde malzeme kalmadığından emin olunmalıdır. Karışım, yaklaşık 300 dev/dak'lık bir karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile, ambalaj kenarlarında ve tabanında karışmamış malzeme kalmamasına dikkat edilerek, en az 3 dakika süre ile homojen bir karışım elde edilinceye kadar karıştırılmalıdır.

KARIŞIM ORANLARI:

ACS EPOXY BOND®	Bileşen A	Bileşen B
Karışım Miktarı	5,00 kg	2,50 kg
Karışım Yoğunluğu	1,54 kg / litre	

UYGULAMA YÖNTEMİ

Yeni betonun - eski betona aderansı için **ACS EPOXY BOND®** karışımı fırça veya rulo ile eski beton yüzeylere sürülerek uygulanmalıdır. Bu işlemi takiben, hava sıcaklığına bağlı olarak 5 40 dakika arasında yeni beton dökümüne geçilmelidir. Düşey ankraj imalatlarında ise, donatı çapından en az 6 mm daha büyük matkap ucu ile projesine uygun derinlikte delikler açılmalıdır. Açılan delikler tel fırça ve basınçlı hava ile temizlenmelidir. Hazırlanan malzeme, uygun harç tabancasına doldurulmalıdır. Tabancanın nozulu deliğin dibinden yukarıya - dışarıya doğru çekilerek ankraj deliği yeteri kadar **ACS EPOXY BOND®** ile doldurulmalıdır. İstenen boy ve çapta ankraj çubuğu, deliğe çevrilerek yerleştirilmelidir. Korozyonlu Donatı yüzeylerin korozyona karşı korunması için; Öncelikle donatı yüzeylerindeki Korozyon -Pas kumlama veya tel fırça ile donatı yüzeyinden alındıktan sonra, temizlenen donatı yüzeyine **ACS EPOXY BOND®** karışımı fırça veya rulo sürülerek uygulanmalıdır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN KONULAR

- Uygulama yapılırken ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altın-

da ve +30°C'nin üzerinde olmamalıdır.

- Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığı ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu kullanma süresini ve çalışma süresini uzatır. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu hızlandırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısalır. Malzemenin kürünü tamamlaması için, ortam ve yüzey sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir.
- **ACS EPOXY BOND®** kullanıma hazır setler halinde temin edilmektedir. Uygulama esnasında karışım içerisine solvent vb. çözücüler ilave edilmemelidir.
- Karıştırma mutlaka uygun mekanik karıştırıcılar yardımı ile yapılmalıdır. El ile karıştırma yapılmamalıdır.

ALETLERİN TEMİZLİĞİ

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent ile temizlenmelidir. **ACS EPOXY BOND®** sertleştikten sonra mekanik olarak yüzeyden temizlenebilir.

AMBALAJ

7,50 kg set Bileşen A : 5,00 kg teneke kutu
Bileşen B : 2,50 kg teneke kutu

DEPOLAMA KOŞULLARI

Açılmamış orijinal ambalajında, kuru ve kapalı ortamda +8°C - +25°C arasında depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

RAF ÖMRÜ

Uygun depolama koşullarında üretim tarihinden itibaren 12 aydır. Açılmış ambalajlar uygun depolama koşullarında saklanarak bir hafta içinde kullanılmalıdır.

GÜVENLİK BİLGİLERİ

Uygulama esnasında, İş ve İşçi Sağlığı Kuralları'na uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük ve maske kullanılmalıdır. Kürlenmemiş malzemelerin tahriş edici etkilerinden dolayı, bileşenler cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

□ Sorumluluk

Bu teknik dökümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ**, sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı sonuçlardan **ACS A PLUS CONSTRUCTION SOLUTION YAPI ANONİM ŞİRKETİ** sorumlu tutulamaz. Bu teknik döküman yenisi basılıncaya kadar geçerli olup eski basımları hükümsüz kılabilir (06/2019)